



Betriebsanleitung
Feststehende Lünette
zu Drehmaschinen mit Prismengussbett

D6000	D6000-C	CC-D6000
D6000 hs	D6000-C hs	CC-D6000 hs

WABECO

MASCHINENMANUFAKTUR seit 1885

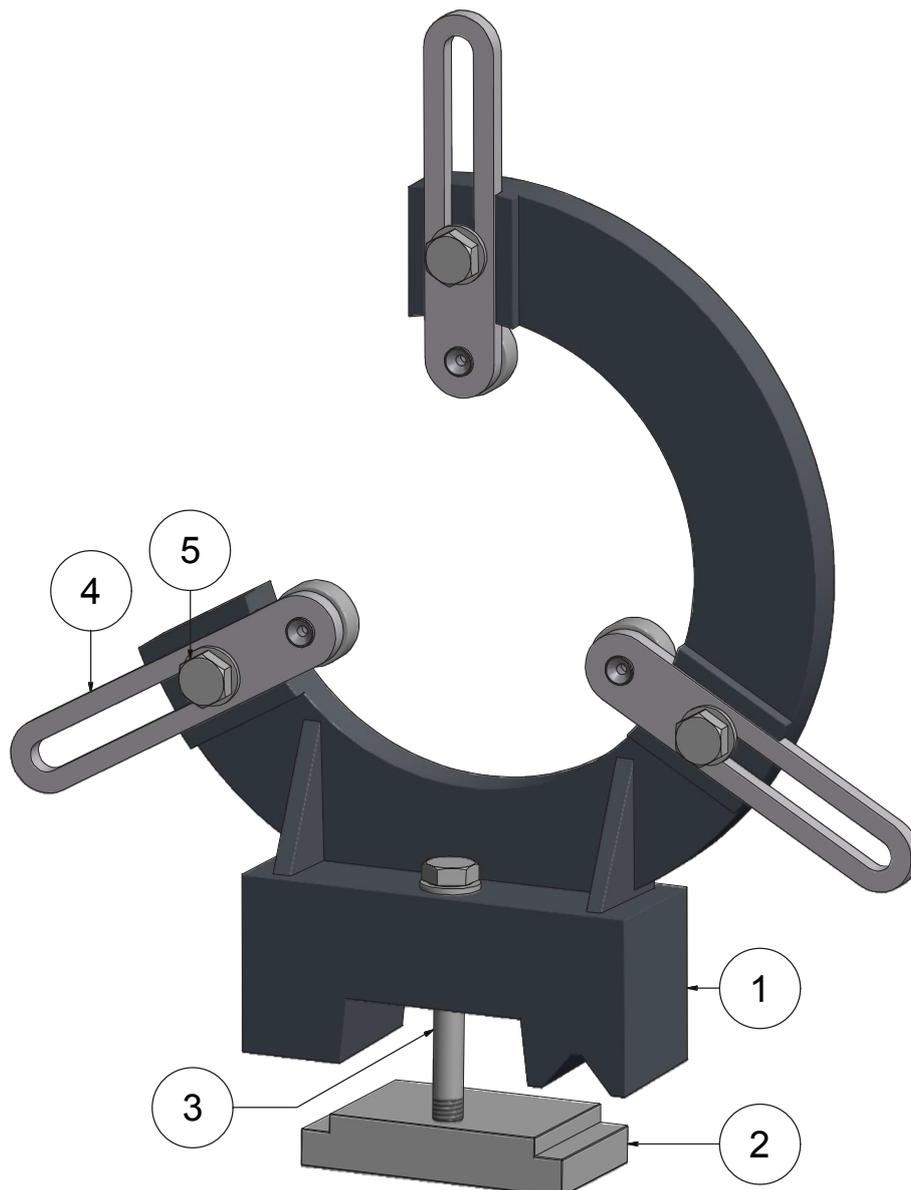
1. Feststehende Lünette

Lünetten wirken der durch die Zerspanungskräfte hervorgerufenen Durchbiegung langer Wellen entgegen. Die Rollbacken verhindern das Durchbiegen der Drehteile.

Sie sind so einzustellen, dass die Drehachse des Werkstücks mit der Drehachse der Maschine genau fluchtet. An der Unterstützungsstelle müssen die Drehteile genau rund sein.

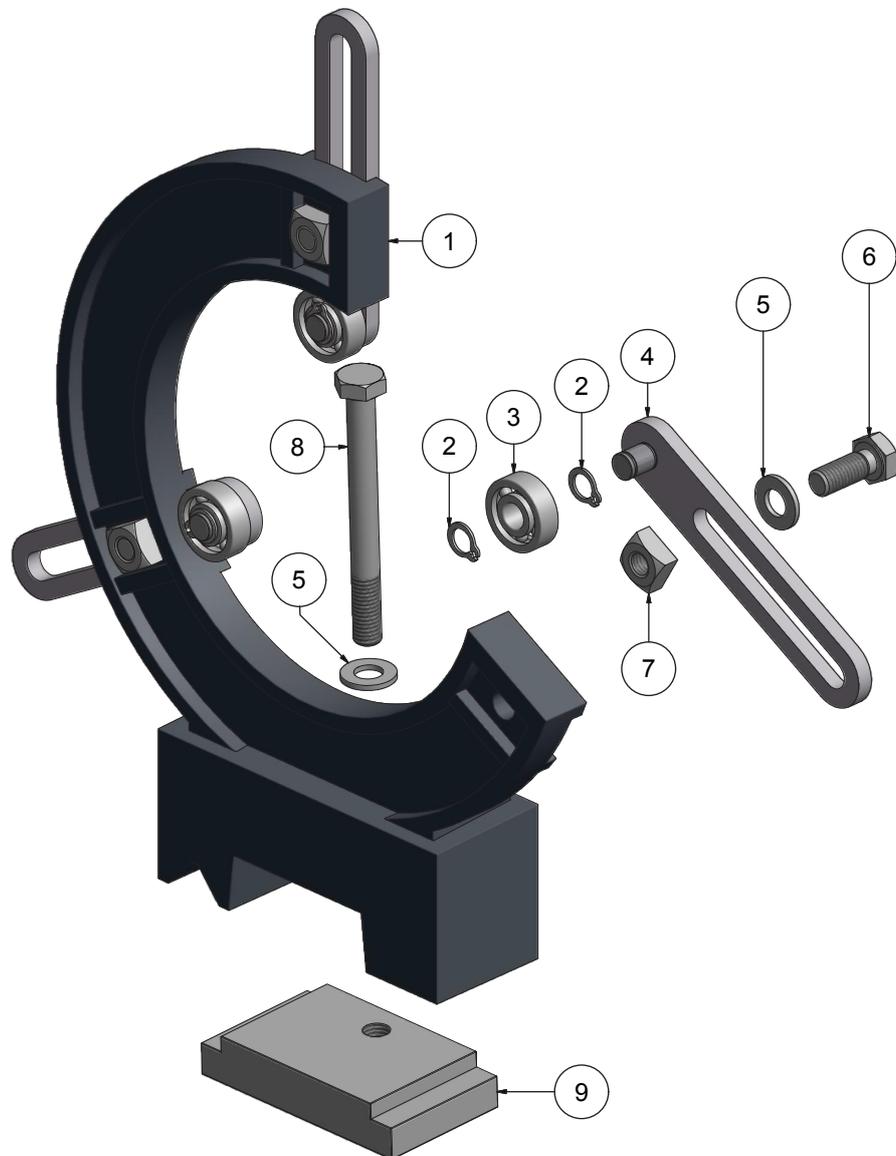
1.1 Bedienung der feststehenden Lünette

1. Die feststehende Lünette kann an jeder Stelle des Prismenbettes festgeklemmt werden.
2. Die Lünette (1) wird auf die Prismenführung aufgesetzt.
3. Die Klemmplatte (2) wird von unten in das Prismenbett eingeführt und mit der Klemmschraube (3) befestigt.
4. Die Schieber (4) können durch öffnen der Klemmschrauben (5) verschoben werden, anschließend sind die Klemmschrauben (5) wieder festzuziehen.



1. Feststehende Lünette

1.2 Zeichnung und Legende



Teile-Nr.	Stück	Bestell-Nr.	Bezeichnung
1	1	51006831-0031	Grundkörper
2	6	16147100008000	Sicherungsring
3	3	51502117	Kugellager
4	3	51401533-0001	Schieber mich Achse
5	4	16112500008001	Scheibe
6	3	16193300008020	Schraube
7	3	16155700008000	Mutter
8	1	16193100008080	Schraube
9	1	51001075-0001	Klemmleiste

1. Feststehende Lünette

1.3 Datenblatt

